

**AKKREDITOITU TARKASTUSLAITOS***ACCREDITED INSPECTION BODY***PÄTEWIN OY**

<b>Tunnus</b> <i>Code</i>	<b>Tarkastuslaitos</b> <i>Inspection body</i>	<b>Osoite</b> <i>Address</i>	<b>www</b> <i>www</i>
<b>I050</b>	<b>PäteWin Oy</b>	<b>Satamakatu 19</b> <b>26100 RAUMA</b>  <i>Satamakatu 19</i> <i>FI-26100 RAUMA</i> <i>FINLAND</i>	<a href="http://www.winnova.fi/patewin">www.winnova.fi/patewin</a>  <a href="http://www.winnova.fi/patewin">www.winnova.fi/patewin</a>

<b>Tarkastusalat</b> <i>Fields of inspection</i>
<b>Hitsaus</b> <i>Welding</i>

<b>PÄTEVYYSALUE</b> <b>SCOPE OF ACCREDITATION</b>		
<b>Tarkastuksen kohde</b> <i>Field of inspection</i>	<b>Tarkastustyyppi</b> <i>Type of inspection</i>	<b>Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset</b> (säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat) <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
<b>Painelaitedirektiivin 2014/68/EU tarkoittaman tunnustetun kolmannen osapuolen yksikön toiminta</b> <i>The operation of the recognized third party organisation as defined in the Pressure equipment directive 2014/68/EC</i>		
Hitsaus <i>Welding</i>	Hitsausmenetelmien pätevänti ja hyväksyminen <i>Qualification of welding procedures</i>	Artikla 20 ja Liite 1: 3.1.2 <i>Article 20 and Annex 1: 3.1.2</i>
		SFS-EN ISO 15610 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyntä testatuilla hitsausaineilla <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Qualification based on tested welding consumables</i>
		SFS-EN ISO 15611 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyminen metalleille. Hyväksyntä aikaisemmalla kokemuksella <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Qualification based on previous welding experience</i>
		SFS-EN ISO 15612 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyminen standardihitsausohjemenettelyllä <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Qualification by adoption of a standard welding procedure specification</i>

<b>PÄTEVYYSALUE</b> <b>SCOPE OF ACCREDITATION</b>		
<b>Tarkastuksen kohde</b> <i>Field of inspection</i>	<b>Tarkastustyyppi</b> <i>Type of inspection</i>	<b>Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset</b> <b>(säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat)</b> <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
		SFS-EN ISO 15613 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyntä esituotannollisella hitsauskokeella <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials</i> <i>Qualification based on pre-production welding test</i>
		SFS-EN ISO 15614-1 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyntä menetelmäkokeella. Osa 1: Terästen kaari- ja kaasuhitsaus sekä nikkelin ja nikkelseosten kaarihitsaus. <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure test.</i> <i>Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys.</i>
		SFS-EN ISO 15614-2 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Menetelmäkokeet. Osa 2: Alumiinin ja alumiiniseosten kaarihitsaus <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys</i>

PÄTEVYYSALUE SCOPE OF ACCREDITATION		
Tarkastuksen kohde <i>Field of inspection</i>	Tarkastustyyppi <i>Type of inspection</i>	Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset (säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat) <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
		SFS-EN ISO 15614-5 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Menetelmäkokeet. Osa 5: Titaanin ja sirkoniumin sekä niiden seosten kaarihitsaus <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure test. Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys (ISO 15614-5:2004)</i>
		SFS-EN ISO 15614-6 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Menetelmäkokeet. Osa 6: Kuparin ja kupariseosten kaari- ja kaasuhitsaus <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys</i>
		SFS-EN ISO 15614-7 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyntä menetelmäkokeella. Osa 7: Pällehitsaus <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure test. Part 7: Overlay welding</i>

<b>PÄTEVYYSALUE</b> <b>SCOPE OF ACCREDITATION</b>		
<b>Tarkastuksen kohde</b> <i>Field of inspection</i>	<b>Tarkastustyyppi</b> <i>Type of inspection</i>	<b>Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset</b> <b>(säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat)</b> <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
		SFS-EN ISO 15614-8 Hyväksyntä menetelmäkokeella Osa 8: Putken hitsaus putkilevyyn <i>Qualification of welding procedure based on welding procedure test</i> <i>Part 8: Welding of tubes to tubeplate joints</i>
		SFS-EN ISO 15614-11 Hyväksyntä menetelmäkokeella Osa 11: Elektronisuihku- ja laserhitsaus <i>Qualification of welding procedure based on welding procedure test</i> <i>Part 11: Electron and laser beam welding</i>
		SFS-EN ISO 15614-14 Hyväksyntä menetelmäkokeella Osa 14: Laser-kaarihybridihitsaus <i>Qualification of welding procedure based on welding procedure test</i> <i>Part 14: Laser-arc hybrid welding of steels, nickel and nickel alloys</i>
		SFS-EN ISO 14555 Metallisten materiaalien kaaritapitushitsaus <i>Welding. Arc stud welding of metallic materials</i>
Juotto <i>Brazing</i>	Juottomenetelmien pätevöinti <i>Brazing procedure approval</i>	SFS-EN 13134

<b>PÄTEVYYSALUE</b> <b>SCOPE OF ACCREDITATION</b>		
<b>Tarkastuksen kohde</b> <i>Field of inspection</i>	<b>Tarkastustyyppi</b> <i>Type of inspection</i>	<b>Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset</b> <b>(säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat)</b> <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
		Kovajuotto. Juottomenetelmien hyväksyntä <i>Brazing. Procedure approval</i>

<b>PÄTEVYYSALUE</b> <b>SCOPE OF ACCREDITATION</b>		
<b>Tarkastuksen kohde</b> <i>Field of inspection</i>	<b>Tarkastustyyppi</b> <i>Type of inspection</i>	<b>Tarkastuksessa käytettävät vaatimukset</b> <b>(säädökset, standardit, muut normatiiviset asiakirjat)</b> <i>Inspection criteria (regulations, standards, other normative documents)</i>
<b>Rakennusmateriaalit, -tuotteet ja -rakenteet</b> <i>Building materials, -products and -structures</i>		
Hitsaus <i>Welding</i>	Pysyvien liitosten tekijät: Hitsausmenetelmien pätevänti <i>Permanent joints, qualification of welding procedures</i>	EN ISO 17660-1 Hitsaus. Betoniterästen hitsaus. Osa 1: Voimaliitokset <i>Welding. Welding of reinforcing steel. Part 1: Load-bearing welded joints</i>
		EN ISO 17660-2 Hitsaus. Betoniterästen hitsaus. Osa 2: Kiinnitysliitokset <i>Welding of reinforcing steels. Part 2: Non load-bearing welded joints</i>
Kun standardista ei ole mainittu vuosilukua, niin akkreditointi koskee standardin viimeisintä versiota sekä kaikkia aiemmin julkaistuja versioita. Tarkka lista standardeista on saatavilla tarkastuslaitoksesta.  <i>When the approval year of the standard is not specified accreditation covers the latest version of the method and also previously published versions.</i> <i>Detailed list of standards is available from the inspection body.</i>		